

Paris, le 27 avril 2014

Contacts Presse

Agence C3M
Tél. : 01 47 34 01 15

Michelle AMIARD
michelle@agence-C3M.com

Laurence DELVAL
laurence@agence-C3M.com

Mots-clés : RECYCLAGE DES DECHETS / TECHNOLOGIES

TOMRA Sorting innove avec sa solution pour le tri des déchets métalliques

Lancement sur le salon IFAT ENTSORGA¹
Munich | stand 235/334 - Hall C2 | 5 -9 mai 2014

▪ **TOMRA Sorting Recycling, l'un des tous premiers fournisseurs mondiaux de systèmes de tri automatisé des déchets, sera présent sur IFAT.▪ TOMRA Sorting Recycling y dévoile son nouveau système d'avant-garde pour le tri des déchets métalliques.**

La nouvelle machine TITECH, proposée par TOMRA Sorting Recycling en démonstration sur IFAT ENTSORGA, apporte des performances inédites dans le tri automatisé des déchets métalliques. La solution permet de répondre aux besoins de performances économiques des exploitants des centres de tri. Elle fournit ainsi à toute la filière le moyen de satisfaire aux réglementations et lois en vigueur en effectuant plus facilement les opérations de tri et de recyclage des déchets.

La solution à base de capteurs haute performance, permet d'extraire des flux de déchets, des fractions de matières pures, avec des rendements bien supérieurs aux autres méthodes en vigueur, tel que le tri manuel ou le tri par densité.

Dr Ralph Uepping, Directeur technique de la Division TOMRA Sorting Recycling, s'engage : « *La nouvelle trieuse à capteurs TITECH dédiée au recyclage des métaux, présentée sur IFAT Entsorga, délivre sans conteste un niveau de qualité inégalé à ce jour dans le traitement des métaux.* »

C'est pour cette édition de IFAT Entsorga, que TOMRA Sorting Recycling adopte son code couleurs institutionnel en Bleu foncé, qui sera dorénavant repris sur toutes ses brochures et publicités. La couleur Orange restera cependant toujours visible, sur la façade des systèmes TITECH livrés dans les centres de tri.

Ce changement met la division TOMRA Sorting Recycling au diapason des autres entités du Groupe.

¹ IFAT ENTSORGA est le plus grand salon mondial consacré au développement durable, au traitement des eaux, au tri des déchets et à la gestion des matières premières.

À propos de TOMRA Sorting Recycling

TOMRA Sorting Recycling conçoit, fabrique et installe des systèmes de tri haute performance dédiés au traitement des déchets. La gamme est commercialisée sous la marque TITECH depuis 1996. Le Département R&D basée en Allemagne, exploite le plus grand centre de tests au monde dédié au tri automatique des déchets. Aujourd'hui, plus de 4 000 unités TITECH fonctionnent à plein régime dans 40 pays, tout autour du monde.

Pour de plus amples renseignements, visitez www.tomrasorting.com/recycling

TOMRA Sorting Solutions est à la tête de 3 Divisions spécialisées qui opèrent, outre dans le tri et le recyclage, des déchets (TOMRA Sorting Recycling avec la marque TITECH), également dans l'exploitation minière (TOMRA Sorting Mining), et l'industrie agroalimentaire (TOMRA Sorting Food). Au total, le Groupe a équipé 10 000 sites industriels dans 80 pays. Il revendique une place de leader sur chacune de ses activités. Le groupe d'appartenance, TOMRA Systems ASA, est cotée à la bourse d'Oslo (Norvège).

Pour toute information complémentaire : www.tomrasorting.com