

Communiqué de presse

Paris, le 12 septembre 2019

TOMRA Sorting France adhère au pôle de compétitivité TEAM², plate-forme d'innovation collaborative pour l'économie circulaire

TOMRA Sorting France, très impliquée dans les filières REP (Responsabilité élargie des producteurs) et auprès des récupérateurs, adhère à TEAM².

Le développement de l'économie circulaire implique un travail constant et visionnaire sur différents axes stratégiques afin de diminuer le gaspillage des ressources naturelles et favoriser le recyclage des déchets.

Le pôle TEAM² appuiera TOMRA FRANCE dans la conduite et la labélisation de projets menés avec des partenaires industriels, qui s'impliquent dans la feuille de route de la croissance verte.

Le nouveau modèle économique actuel, nécessite l'appui d'experts pour favoriser l'innovation et la capitalisation des savoirs. Les compétences reconnues du pôle de compétitivité TEAM² seront des atouts pour TOMRA Sorting France.

TOMRA compte s'impliquer dans les travaux menés au sein de TEAM², et participer à créer des passerelles entre porteurs de projets.

« Les pôles de compétitivité contribuent très largement à la dynamique de l'innovation et à la mise en lien du monde de la recherche et celui de l'entreprise. Notre adhésion à TEAM² nous apparaît comme un grand symbole pour marquer plus de 10 ans de présence en France et à l'aube d'une nouvelle décade », explique Frédéric Durand, directeur général de TOMRA Sorting France.

###

Contact Presse France :

Agence C3M

Michelle Amiard Tel : 06 60 97 24 00

Email : michelle@agence-c3m.com

Contact Communications

TOMRA Sorting GmbH : Michèle Wiemer

Tel : +49 2630 9150 453

Email : Michele.Wiemer@tomra.com

Communiqué de presse

A propos de Team2

Le pôle de compétitivité TEAM² est une véritable plate-forme à produits d'avenir, qui met en œuvre des projets collaboratifs pour développer l'économie circulaire par l'innovation dans le recyclage.

L'économie circulaire renouvelle aujourd'hui l'industrie régionale, nationale et mondiale, il s'agit d'une véritable nouvelle voie de croissance : l'art de faire fonctionner l'économie en ne prélevant que des ressources renouvelables et recyclables.

TEAM² a pour vocation d'accompagner l'innovation des acteurs, industriels, chercheurs et entreprises qui souhaitent eux aussi s'engager dans cette nouvelle voie de croissance. Nous savons que cette décennie marquera un tournant dans la façon d'approvisionner l'économie en matières premières. C'est donc notamment dans les métaux stratégiques et terres rares, les matériaux organiques et les minéraux, mais aussi dans la performance des techniques de tri et de séparation matières, que se jouera l'économie de demain.

C'est sur ces secteurs ciblés que TEAM² incite à l'innovation, pour une économie toujours plus environnementale, une économie qui recycle... à l'infini !

En savoir plus : <https://www.team2.fr/>

À propos de TOMRA Sorting Recycling

TOMRA Sorting Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. Plus de 6 000 systèmes ont déjà été installés dans 80 pays dans le monde entier.

Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Sorting Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes.

TOMRA Sorting Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres.

TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 876 millions d'euros et emploie 4000 personnes dans le monde.

En France

Implantée en France à Montpellier depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 1 450 machines, **TOMRA France** emploie sur le territoire 25 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines.

Pour plus d'informations sur TOMRA Sorting Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).