

Paris, le 27 septembre 2021

TOMRA inaugure un nouveau centre de test spécialisé dans le tri de plastiques en Italie

Le 22 septembre 2021, TOMRA Recycling a officiellement ouvert un nouveau centre de test dédié au tri de paillettes PO et de PET.

En concentrant les demandes clients, le site est amené à devenir un centre de R&D pour TOMRA, et à favoriser l'éclosion de nouvelles applications et solutions dans le recyclage du plastique sur un marché en forte demande.

Sous le thème "Tester, c'est croire", les représentants de TOMRA ont accueilli une centaine de participants pour l'inauguration et la visite de la nouvelle installation de tri de paillettes, située non loin de ses bureaux de Parme (Italie). L'événement a été l'occasion de dévoiler la stratégie de TOMRA en matière de recyclage du plastique.

Fabrizio Radice, vice-président et directeur Commercial & Marketing Monde chez TOMRA Recycling, explique les enjeux de cet investissement : "Nous observons un engouement croissant de nos clients et prospects, à venir tester des applications de tri sur leurs flux plastiques, et la demande du marché se porte de plus en plus sur les plastiques recyclés de haute qualité", a expliqué Fabrizio Radice. " Qui dit plastiques recyclés de haute qualité dit fractions très pures pour toutes les applications plastiques. Les technologies et solutions correspondantes doivent être identifiées, développées et optimisées. C'est ce que nous ferons dans nos nouvelles installations, en étroite collaboration avec nos clients et nos partenaires."

La collaboration avec les clients est au cœur de cette nouvelle installation. Les clients du monde entier peuvent désormais expédier leurs paillettes de plastique à Parme. Sous la houlette de leur contact commercial, les matériaux seront traités par les machines de tri des paillettes de TOMRA. Sur la base de l'analyse et des résultats des tests, TOMRA recommandera la machine, le processus et la configuration des capteurs les mieux adaptés aux exigences et aux objectifs de tri définis par le client. Avant de procéder à un investissement, les clients recevront une analyse de rentabilité personnalisée.

Cette approche, qui consiste à soumettre leurs échantillons à un centre de teste pour un diagnostic et une étude personnalisés, existe depuis des décennies chez TOMRA dans le monde entier (Allemagne, États-Unis, Japon, Corée, Chine). Avec ce nouveau centre en Italie, ils vont bénéficier de capacités d'essai étendues, de délais de livraison raccourcis et d'une plus grande souplesse dans la programmation des essais. Sa localisation est pratique : situé à Parme, au cœur de l'une des plus importantes régions industrielles et de production d'Europe, il est facilement accessible par les aéroports internationaux de Milan, Bologne, Vérone et Bergame.

Fabrizio Radice a réexpliqué pourquoi TOMRA est une "solution à guichet unique".

TOMRA offre un vaste portefeuille de trieuses à base de capteurs pour diverses applications, avec AUTOSORT® et ses options applicatives. Dans le segment des plastiques, AUTOSORT offre des technologies pour le pré-tri et le tri des paillettes, elles sont complémentaires et permettent des gains opérationnels et financiers plus importants. Au-delà de la technologie, les clients et les partenaires profitent de l'expertise de TOMRA en matière d'applications, et d'une assistance continue. C'est bien



l'addition de la technologie, du conseil et du service qui aboutissent à performance maximale de l'usine.

Alberto Piovesan, Manager de la Division Plastique sur la zone EMEA & Amériques, a rappelé que TOMRA, en matière de tri des fractions plastiques, veut accélérer et façonner le développement du secteur. Le nouveau centre d'essai jouera un rôle crucial dans la mise en oeuvre de ces ambitions.

"En l'espace d'un an et demi seulement, nous avons créé un lieu où naissent de nouvelles idées et des innovations pour répondre au mieux aux tendances actuelles du marché. Nous travaillons sur des solutions qui sont indispensables pour toute usine de tri et de recyclage visant à valoriser avec succès les plastiques.", s'est réjoui Alberto Piovesan.

Aujourd'hui, on constate un énorme décalage entre les qualités d'entrée et de sortie des plastiques en centre de tri. Même si les flux d'entrée présentent une qualité dégradée, le produit final doit, quant à lui, présenter une pureté extrême pour répondre aux exigences du marché.

Il faudra mobiliser les toutes dernières technologies de tri pour répondre à ce véritable défi industriel. En tant que pionnier de l'industrie, TOMRA s'implique énormément sur le sujet, développe continuellement de nouvelles technologies et optimise l'existant. La demande de polyoléfines (PO) recyclés a explosé, mais les taux de recyclage sont encore faibles.

TOMRA qui va continuer à y consacrer des ressources d'innovation, est aujourd'hui bien positionné sur le segment du tri des flocons, avec ses deux machines phares.

Ida Semb, chef de produit chez TOMRA Recycling, a présenté les principales caractéristiques d'AUTOSORT® FLAKE et d'INNOSORT FLAKE, qui sont tous deux utilisés pour la récupération de flocons de plastique (PET, PO, PVC) jusqu'à 2 mm, avec les taux de pureté exigés par tous les acteurs de la filière, marques et transformateurs.

- AUTOSORT® FLAKE excelle dans les applications haut de gamme où le niveau de contaminants est plutôt faible, et les exigences de qualité particulièrement élevées.
- INNOSORT FLAKE est adapté aux flux plus contaminés. Il est disponible avec un capteur spécifique PO pour trier les polyoléfines. INNOSORT FLAKE fournit un résultat de tri précis jusqu'à 6 tonnes / heure.

Le centre d'essai, a permis de voir fonctionner les deux machines, qui ont démontré leurs performances sur la récupération des polyoléfines et le tri par couleur, avec des matériaux entrants en mélange hautement contaminés.

Fabrizio Radice a conclu à l'attention des clients : " Notre message clé est que nous sommes déterminés à faire avancer le marché du recyclage des plastiques, à y contribuer grâce à notre expertise, nos technologies et, notre implication en faveur d'une économie plus circulaire. Avec notre nouveau centre d'essai, nous allons nous concentrer sur le développement de nouvelles solutions pour les défis à venir. Nous sommes votre partenaire et tenons nos promesses. Nous vous invitons à venir, à tester votre matériau sur nos machines et à constater ce qu'on peut faire en matière de valorisation des plastiques."



A propos de TOMRA Recycling

TOMRA Recycling conçoit et fabrique des technologies de tri optique pour les industries mondiales du recyclage et de la gestion des déchets. 7 400 systèmes ont déjà été installés dans 100 pays dans le monde entier. Inventeur du premier capteur de haute capacité proche infrarouge (NIR) au monde pour les applications de tri des déchets, TOMRA Recycling demeure un pionnier du secteur dont la vocation est de produire des fractions de haute pureté à partir de flux de déchets, de façon à maximiser les rendements et les recettes. TOMRA Recycling fait partie de TOMRA Sorting Solutions, qui développe également des systèmes optiques pour le tri, l'épluchage et le contrôle qualité de process pour les industries agroalimentaires, minières et autres. TOMRA Sorting appartient à la société norvégienne TOMRA Systems ASA, cotée à la Bourse d'Oslo. Fondée en 1972, TOMRA Systems ASA réalise un chiffre d'affaires d'environ 885 millions d'euros et emploie 4500 personnes dans le monde.

En France

Implantée en France à Montpellier, depuis 13 ans, avec un parc installé de plus de 500 machines, TOMRA France emploie sur le territoire 23 personnes en direct et fait travailler une dizaine de sous-traitants pour assembler ses machines. Notre entreprise propose des solutions avancées pour la reconnaissance et le tri des métaux, des papiers, et de la quasi-totalité des plastiques, y compris les sombres. La nouvelle gamme de machines TOMRA AUTOSORT® Sharp Eye répond à l'ensemble des besoins du marché français et aux objectifs de recyclage fixés par l'Union Européenne.

Pour plus d'informations sur TOMRA Recycling, visitez www.tomra.com/recycling ou suivez-nous sur [LinkedIn](#), [Twitter](#) or [Facebook](#).

Contacts Presse

Michelle Amiard
Agence C3M
0660972400
michelle@agence-C3M.Com

Michèle Wiemer
Communications Coordinator
TOMRA Sorting GmbH
Otto-Hahn-Str. 6; 56218
Mülheim-Kärlich, Germany
T: +49 2630 9150 453
E: Michele.Wiemer@tomra.com



W: www.tomra.com/recycling